
Leistungsspektrum
Industrial Automation





Leistungsspektrum Industrial Automation

Wir messen, steuern und automatisieren. Alles.

Wir liefern innovative und zukunftsorientierte Automatisierungslösungen für den sicheren und wirtschaftlichen Betrieb von Anlagen in der Prozess- und Fertigungsindustrie – über den gesamten Lebenszyklus der Anlagen – von der Beratung, Planung, Engineering, Installation, Inbetriebnahmen bis hin zu Modernisierungen und Erweiterungen.

Unsere Leistungen und Services sichern die für Anlagen und Prozesse klassischen Ziele wie Verfügbarkeit, Sicherheit und Langlebigkeit. Gleichzeitig unterstützen unsere Lösungen die zunehmende vertikale Integration und Digitalisierung der Geschäftsprozesse auf dem Weg zur digitalen Fabrik.

Als herstellerunabhängiger Systemintegrator wählen wir die passenden Automationsstrategien und -technologien für Ihr Unternehmen aus und realisieren diese mit Kompetenz und Erfahrung.



Unsere ca. 960 erfahrenen Mitarbeiter arbeiten an 29 Standorten interdisziplinär und realisieren Projekte strukturiert und termingerecht.

Leistungsübersicht

Wir begleiten Ihr Projekt von Beginn an und über alle Projektphasen (FEL-1-3, 4, 5) bis hin zur validierten Anlage - und darüber hinaus.

1. Basic-Engineering

- Konzepterstellung
- Technische / Kommerzielle Vorklärung
- Marktstudien / Systemvergleiche
- Spezifikation EMSR-Technik und Automatisierungssystemen
- Funktionale Sicherheit SIL / PL

2. Detail-Engineering (EMSR-Technik)

- Führen von EMSR Datenlisten
- Konstruktion
- Hardwareplanung und Beschaffung (systemneutral)

3. Software-Engineering (Automation)

- Systemunabhängige Softwareerstellung und Integration (PLC)
- Anlagensimulation und Funktionstests (FAT)
- Prozessvisualisierung (HMI und SCADA)
- Betriebsdatenerfassung und Anbindung an ERP / MES

4. Digital Solutions

- Individuelle Softwarelösungen
- Datenintegration und Schnittstellen
- Reporting, Dashboarding und KPIs
- Fertigungs- und Informationsmanagementsysteme

5. Fertigung von Schaltschränken

- Niederspannungsverteilung
- EMSR-Steuerschränke und Rangierfelder
- Mittelspannungsschaltanlagen, Transformatoren, USV-Anlagen, Notstromversorgung

6. Montage und Baustellenmanagement

- Montageplanung
- EMSR-Montagen (Leitungsführung und Anschluss)
- Baustelleneinrichtung
- Risikoanalyse und Betreuung durch den Arbeitsschutz
- Projektcontrolling
- Demontage

7. Montageendprüfung und Inbetriebnahme

- Installationsprüfung nach DIN EN / VDE
- Inbetriebnahme (SAT)
- Loop-Check

8. Service

- Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten
- Rufbereitschaft und Serviceverträge

9. Systeme

- ABB
- ABB Striebel & John
- Aspentech
- Beckhoff
- EPLAN
- Germanedge
- Honeywell
- Kuka
- Rockwell
- Schneider Electric
- Siemens
- Stäubli
- Swisilog
- VIDECON
- WAGO

10. Tools

- ABB 800xA
- ACRON
- AspenTech Inmation
- AUCOPLAN
- AVEVA Wonderware / InTouch
- ELCAD
- EPLAN P8
- HIMA SILworX / ELOP2
- June5
- PCS7
- RUPLAN
- Simatic S7 und TIA Portal
- SIMIT
- WinCC
- WINMOD
- WORKVISUAL KUKA KRC4
- WSCAD

11. Unsere Zulassungen / Zertifizierungen

- DIN EN ISO 9001:2015
- SCCP Version 2021
- Qualitätssicherung nach KTA 1401
- Fachunternehmen nach DVGW G 493-1
- Fachbetrieb nach dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG)
- ‚Ausgezeichneter Arbeitgeber‘ TÜV Rheinland zertifiziert

12. Unser Engagement für Nachhaltigkeit

- Gelistet bei EcoVadis
- Auditiert nach TFS (Together for Sustainability)

Vor Ort - immer für Sie da

Stadler + Schaaf ist an einer Vielzahl von Standorten für die Kunden vertreten. In diesen Büros erreichen Sie uns direkt.



Darüber hinaus bedienen wir noch diverse Baustellen und Stützpunkte unserer Projekte. **Weitere Standorte und Informationen finden Sie auf unserer Webseite:**





FIRMENGRUPPE

Stadler + Schaaf

Mess- und Regeltechnik GmbH
Im Schlangengarten 20
D-76877 Offenbach

www.stadler-schaaf.de

E-Mail: info@stadler-schaaf.de